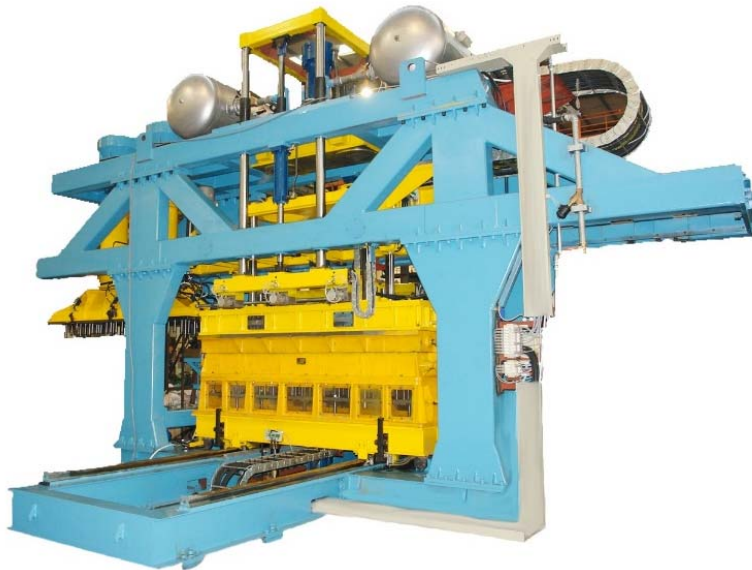


Машины Z84200

Стержни с вакуумированием

- для очень больших стержней



Объем головки выстрела - 200 литров

Многократный выстрел стержня

Длина стержня до 2700 мм

Стержни с вакуумированием

Cold Box амин

или

Жидкое стекло

По запросу китайских и американских производителей отливок для ж/д вагонов компания SUZHU разработала специальную технологию **Стержней с вакуумированием** для массового производства монолитных центральных стержней рамы боковой и балки надрессорной.

Литейные заводы Китайской Железной Дороги, так же как ABC America Standard Car Zhuzhou Company работают с машинами Z84200 производства SUZHU с применением амин-технологии или неорганического жидкого стекла.



Стержни балки надрессорной и рамы боковой Китайской Железной Дороги, длина около 2500 / 2300 мм

Преимущества использования стержней с вакуумированием:

- Снижение использования связующего до 50%; снижение расхода амина или CO₂
- Улучшается распадание стержней после заливки

Машины Z84200 имеют **особенности для стержней отливок балки надрессорной и рамы боковой:**

- **Каркас** внутри стержня для увеличения устойчивости стержней при транспортировке
- Стержень может иметь частичную **оболочку из циркониевого песка**
- Стержень может быть произведен **с холодильниками на верхней и нижней поверхности** стержня



Более того, машины Z84200 с использованием технологии стержней с вакуумированием применяются для производства других крупных стержней, таких как блоки цилиндров и крюки.

Небольшая яма под фундамент

Яма под фундамент для передаточной тележки стержней небольшая, около 500 мм. Стол машины не поднимается, зато головка выстрела опускается.

Легкий и свободный доступ

Легкодоступное обслуживание всех важных частей (гидравлических цилиндров, пневматических клапанов и элементов электроуправления). Головка выстрела перемещается на позицию наполнения, что обеспечивает доступ для чистки от песка.

Непрерывная работа 24 часа

Корпус машины усиленный, что позволяет обеспечить 24-часовую работу.

Цельностальные стержневые ящики для массового производства

Машины Z84200 подходят для использования цельных стальных стержневых ящиков, что обеспечивает минимальный износ стержневой оснастки при массовом производстве.

Полностью автоматическая работа

Машины Z84200 работают полностью автоматически с выстрелом песка, подачей газа и вытяжкой стержня из ящика.

Дополнительно

По запросу клиента машины Z84200 дополнительно могут быть оснащены автоматической очисткой стержневого ящика, автоматическим впрыском разделяющего агента, быстрой заменой модели, роботами для извлечения стержней и др.

Технические характеристики стержневой машины Z84200

Параметр	Ед-ца	
Объем головки выстрела	л	200
Макс внешний размер стержневого ящика	мм	2800×960×1100
Площадь стержней	мм	2700×760
Площадь выстрела	мм	2680×720
Ход верхнего цилиндра выдавливания стержня	мм	115
Ход нижнего цилиндра выдавливания стержня	мм	300
Макс сила зажима стержневого ящика	кН	600
Макс сила верхнего выдавливания стержня	кН	160
Макс сила нижнего выдавливания стержня	кН	200
Рабочее давление масла	МПа	10~12.5
Пиковое давление масла	МПа	16
Давление сжатого воздуха	МПа	0.5~0.6
Электроподключение	кВт	60
Электроподключение гидронасоса	кВт	30
Производительность* по Cold-Vox амин процессу	Цикл/час	20, до 30 при специальных условиях
Производительность* с использованием жидкого стекла	Цикл/час	8
Вес машины	т	≈30

*Производительность – это максимальная величина, которая не гарантируется производителем. Реальный показатель зависит от времени, потраченного на извлечение стержней (роботом или вручную), и других ручных операций, а также от времени, выбранном пользователем для выстрела песка, подачи газа и вентиляции стержня.



Автоматическая система обработки центральных стержней для ж/д отливок балка надрессорная и рама боковая включает:

- сушку стержней в проходной сушильной печи
- складское хранение стержней, включая программу складирования и надзора над времени складирования стержней
- транспортировку стержней к формовочной линии
- работа для простановки стержней с лазерной проверкой поверхности стержней и формы, простановка согласно реальному расположению формы
- передачу данных о стержнях

CSR Yangtse Tongling Co., Ltd.

